



FICHA TÉCNICA  
ACTIVADOR BIOLÓGICO BIO-ALIL-ML-01

CÓDIGO: BIO-ALIL-ML-01

VERSIÓN: 1

FECHA: 09/01/2024

PÁGINA: 1 de 1

## DESCRIPCIÓN

BIO-ALILBACIL-ML-01 es un activador biológico del desarrollo bacteriano presente en la materia orgánica, derivado de extractos de microorganismos que aportan una mezcla propia de enzimas inducibles de bacterias aerobias, anaerobias y facultativas, así como hongos nativos.

La forma estabilizada de BIO-ALILBACIL-ML-01 contiene un catalizador Bionatra que le permite ser utilizado sin previa activación. Una de sus principales ventajas es que puede ser utilizado en la presencia de vida acuática, sin representarles algún peligro.

## APLICACIONES

BIO-ALILBACIL-ML-01 es una fórmula que trabaja perfectamente en cualquier condición y bajo cualquier ambiente, ya sea con alto nivel de oxígeno o carente del mismo. No requiere activadores para iniciar el proceso ni inhibidores para detenerlo.

Es ideal para múltiples aplicaciones dentro de las cuales se encuentran: sistemas de tratamiento de aguas residuales, degradación de bio-sólidos orgánicos de cosechas, lagos, fuentes, fabricación de composta, estanques, granjas avícolas, establos, aguas estancadas, trampas de grasa tanques, drenajes, fosas sépticas y contenedores de basura.

Es un líquido concentrado amigable con el medio ambiente, no es un químico, no requiere de equipo ni de un especializado proceso de aplicación.

## COMPATIBILIDAD

El producto no debe ser mezclado con productos químicos mediante su aplicación.

## MANEJO

Agítese bien antes de usar independientemente de la aplicación.

### PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES.

Beneficios: disminuye la cantidad de sólidos totales, disminuye malos olores, elimina el uso de estabilizadores y tiene un bajo costo de aplicación.

Descarga residencial: 250 ml. Por cada 10 m<sup>2</sup> inicial y 120 ml. Por cada 10 m<sup>2</sup> mantenimiento.

Descarga municipal: 350 ml. Por cada 10 m<sup>2</sup> inicial y 150 ml. Por cada 10 m<sup>2</sup> mantenimiento.

Descarga industrial: 400 ml. Por cada 10 m<sup>2</sup> inicial y 200 ml. Por cada 10 m<sup>2</sup> mantenimiento.

### FOSAS SEPTICAS.

Beneficios: Aumenta el tiempo de vida de la fosa, disminuye malos olores, disminuye los sólidos totales, no requiere de activación previa. Evita la renta innecesaria de equipos desasolvadores.

Tratamiento: Aplicar 250 ml. Por cada 3 meses y a una fosa de 3m<sup>2</sup>.

### TRAMPAS DE GRASA.

Beneficios: Aumenta el tiempo de vida de la trampa, disminuye malos olores, disminuye los sólidos totales, no requiere de activación previa.

Tratamiento: Aplicar 50 ml. 1 trampa de 1 m<sup>2</sup>., esta aplicación debe ser continua incluso diaria si el nivel de producción de grasas es alto por el uso.

Es importante eliminar físicamente de la capa de grasa existente cuando se vaya a iniciar el tratamiento. El uso diario evita la formación de capas de trampa.

## GENERACIÓN DE COMPOSTA.

Beneficios: Acelera el proceso de compostaje, mejora la calidad nutricional de la composta para ser usado como abono orgánico, disminuye malos olores, disminuye la presencia de insectos durante su proceso.

Tratamiento: Aplicar 500 ml por cada 50 m<sup>2</sup> (50 toneladas) de material a descomponer al menos 1 vez por semana, acompañado de 2 volteos; con un volumen de agua suficiente para cubrir todo el material. Aplicarse por aspersión homogenizando al material compostar.

## GRANJAS AVICOLAS.

Beneficios: Disminuye los olores amoniacales dentro y fuera de la granja, mejora la calidad del pollo dentro de la nave, disminuye porcentajes de la mortalidad, disminuye lesiones en patas, ojos y crestas y mejora la eficiencia alimenticia.

Tratamiento: Aplicar 3 litros por cada 1250 m<sup>2</sup> de superficie para un periodo de tiempo de hasta 45 días, aplicar con bomba de aspersión o fumigación a partir del día 10 de entrada del pollito. Es recomendable que a lo largo de la aplicación se den al menos dos volteos a la pollinaza por semana.

## TUBERÍAS Y DRENAJES

Beneficios: disminuye los malos olores y evita la acumulación de materia orgánica.

Tratamiento: Aplicar 50 ml por cada registro o coladera que presente mal aroma semanalmente.

## ALMACENAMIENTO

Puede permanecer almacenado hasta 4 años manteniendo su envase sellado, manteniéndolo en un lugar fresco de fuera del alcance de la luz solar directa.

## PRECAUCIONES

- El producto no debe ingerirse, en caso de ingestión, provoque el vómito hasta que no salga nada y consulte a su médico. Puede provocar diarrea.
- Mantenga el envase bien cerrado.
- En caso de derrame, recoja el producto para evitar resbalones o caídas y desechos en el drenaje.
- En caso de contacto con los ojos, enjuague con abundante agua por 15 min y consulte a su médico.
- En caso de contacto con piel o heridas, enjuague con abundante agua. No existe el riesgo de infección.
- Una vez vacío el envase, lávelo perfectamente antes de reutilizarlo.
- Lea las hojas de seguridad antes de hacer uso del producto.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Responsable: Dra. Patricia Colcha

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
INGREDIENTE ACTIVO	1.18 %
CALDO DE CULTIVO	98.82 %
TOTAL	100.00%
NOMBRE COMERCIAL Y SINONIMO:	BORO (B) 0.03%, HIERRO (Fe) 0.10 %, ZINC (Zn) 0.05 %. OXIGENO ESTABILIZADO MAS ENZIMAS Y AMINOACIDOS QUE SON DERIVADOS DE BACTERIAS Y HONGOS NATIVOS
INGREDIENTES PELIGROSOS	PELIGROSO: NO TOXICO: NO CORROSIVO: NO PATOGENO: NO
Origen	100% natural
Apariencia	Liquido de color azul
Olor	A citrico
Tipo:	Orgánico -
Estado Físico:	liquido
Punto de Congelación:	0° C
Punto de Ebullición:	212° F
Solubilidad en Agua	Soluble completamente
Porcentaje de Volatilidad:	Ninguno (0)
PH:	4.0-7.5
Forma de aplicación	De aplicación directa sin necesidad de mezclar con otro producto aditivo para su aplicación
ESTABILIDAD	ESTABLE
Composición	Sin químicos, ni organismos genéticamente modificados (OGM)
Tipo de composición	Compuesto por activador biológico del desarrollo bacteriano presente en la materia orgánica
Otros Aspectos Técnicos	Insumos empleados en la agricultura, acuicultura. - Minimizan los malos olores y eliminación de amoniaco. Minimizan materiales pesados en aguas residuales. Indicado para procesos anaerobios y aeróbicos
Fecha de vencimiento	48 meses posteriores a la fecha de fabricación 09-01-2026
Nombre de Fabricante	MAJESQUIM
Número de lote	2024-01-09
Marca	UNICA



